

Autol Desolite B

Alkalmazási terület:

Az **Autol Desolite B** egy rendkívül hatékony üzemanyag-rendszer tisztítószer, amely megakadályozza a lerakódások kialakulását az összes benzinmotor üzemanyag- és égésrendszerében, így biztosítva a maximális teljesítményt.

Felhasználói előnyök:

- Az **Autol Desolite B** egy víztiszta, többfunkciós, szintetikus, rendszertisztító szer, amely minden típusú benzinmotorhoz alkalmas, és minden forgalomban lévő benzinminőséghez hozzáadható. Teljesíti a Mercedes-Benz M 102 E-tesztben előírt követelményeket (<20 mg lerakódás a szelepeken).
- Az **Autol Desolite B** hatékonyan akadályozza meg az égéstermékek lerakódását és csökkenti a már meglévő lerakódásokat, így a motorok teljesítménye megmarad, illetve helyreáll (tisztántartó és tisztító hatás).
A tisztántartó és tisztító hatás mellett az adalékanyag csomagnak a következő előnyei vannak:
 - az üzemanyag-rendszer hatékony korrózióvédelme
 - a tiszta szelepeknek köszönhetően a töltési veszteségek csökkentése és hatékonyabb szívó oldali teljesítmény.
 - a jobb égésnek köszönhetően alacsonyabb motorolaj-terhelés a visszamaradt gázok miatt
 - a kipufogógáz-kibocsátási értékek javítása, és ezáltal a katalizátor működésének támogatása
 - a motor számára szükséges oktánszám fenntartása
- Az **Autol Desolite B** használata különösen ajánlott olyan járművekben, amelyeket főként rövid távú vezetésre használnak, illetve többszelepes motorokban, mivel ebben a felhasználási tartományban a lerakódások nagyon koncentráltak lehetnek és rendkívül káros hatással bírnak. A már kialakult lerakódások csökkentése érdekében az első 3–5 tankolás során a termék 1:100 arányú keverését javasoljuk. Folyamatos használat esetén az új kicsapódások megelőzéséhez elegendő a 1:200 arányú keverés.
- Az **Autol Desolite B** a megadott keverési arányban történő használat során nem képez mérgező, vagy káros anyagokat.

JELLEMZŐ PARAMÉTEREK (TIPIKUS ÉRTÉKEK)

Kinematikai viszkozitás 20 °C-on	mm ² /s	2,0
Kinematikai viszkozitás 40 °C-on	mm ² /s	1,6
Sűrűség 15 °C- on	kg/m ³	775
Lobbanáspont (P.M.)	°C	>60
Gyulladási hőmérséklet	°C	220,0
Veszélyességi osztály		A III